

# FICHE TECHNIQUE

## Tirefond à visser Ø8 tête hexagonale pour fixation sur support bois

Tirefond avec filetage "à bourrer" ou à "visser" en acier à résistance élevée (50/60 daN/m<sup>2</sup>) de frappe à froid C10C protégé par galvanisation à chaud au trempé (450 g./m<sup>2</sup>) selon NF EN ISO 10684.

Dimensions en mm :

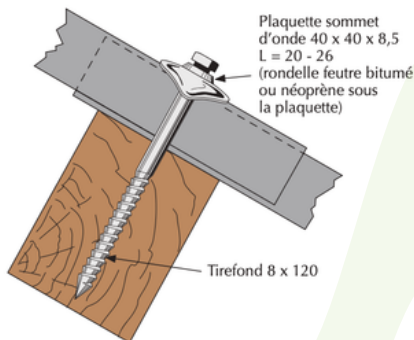
-Couverture : 8 x 120

-Bardage : 8 x 70 ou 8 x 80 à bourrer ou à visser



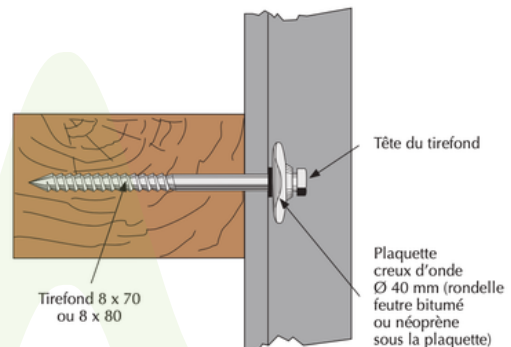
### COUVERTURE

#### Fixation en sommet d'onde

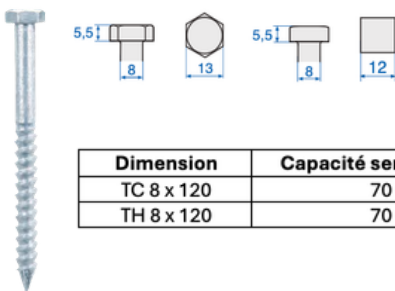


### BARDAGE

#### Fixation en creux d'onde

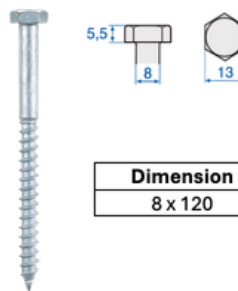


### Tirefond à bourrer 8 x 120 tête carrée ou tête H



Dimension	Capacité serrage mm
TC 8 x 120	70
TH 8 x 120	70

### Tirefond à visser 8 x 120 tête hexagonale



Dimension	Capacité serrage mm
8 x 120	70

### Plaquettes galvanisées et rondelles d'étanchéité



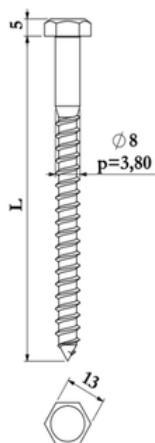
	Dimension	Logement L mm
Plaquette galva	40 x 40 x 8,5	20
Rondelle feutre bitumé	20 x 8 x 4	Pour L= 20
Rondelle néoprène	20 x 7 x 3	Pour L= 20
Plaquette galva	40 x 40 x 8,5	26
Rondelle feutre bitumé	26 x 8 x 4	Pour L= 26
Rondelle néoprène	26 x 7 x 3	Pour L=26

### Boîtes blister de 25 ensembles tirefond 8 x 120



Pour fixation de plaques fibres ciment sur bois, boîtes blister contenant 25 ensembles tirefonds à bourrer 8 x 120 galvanisés avec plaquettes 40 x 40 et rondelles feutre bitumé 20 x 8 x 4.

Dimensions en mm



### Caractéristiques du support :

Support bois :

- Taux d'humidité de 12 à 18%
- Masse volumique de 400 à 450 kg/m<sup>3</sup>

### Caractéristiques des matériaux :

- Acier de frappe à froid C8C selon NF EN 10263-2
- Protection par galvanisation à chaud selon NF EN ISO 10684, masse de zinc de 450 g/m<sup>2</sup> minimum

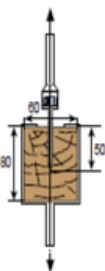
### Caractéristique mécanique garantie de l'acier du tirefond :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 500 N/mm<sup>2</sup> minimum.

### Conditions de mise en oeuvre :

- Le perçage des plaques se fait au sol avec une perceuse.
- Couverture : fixation sommet d'onde : le couple de serrage définitif est déterminé par la résistance du profil.
- Bardage : le couple de serrage définitif est déterminé suivant les éléments et présence ou non d'isolant.
- La profondeur d'ancrage dans le support bois est de 50 mm minimum.
- Ne pas utiliser de marteau ou tout autre machine à choc.

Essai d'arrachement  
selon norme  
NF P30-310.



(Exemple d'arrachement  
sur support bois)

### Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :

- Résistance caractéristique à l'arrachement : Pk = 597 daN (ancrage de 50 mm)
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : Ru = 199 daN

### Résistances de calcul au cisaillement :

Résistance de calcul au cisaillement pur : Rc = 685 daN (pour un diamètre de fond de filet de 5,5 mm)

### Couple de rupture du tirefond en torsion : 17 Nm

### Longueur des tirefonds et capacité de serrage :

Dimensions		8x40*	8x50*	8x60	8x70	8x80	8x90	8x100	8x120	8x130
Poids %		15	17	18,5	22	26	30	32	40	42
Capacité serrage (CS)	MIN	-	-	-	-	-	10 mm	20 mm	40 mm	50 mm
	MAX	2 mm	10 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	70 mm	80 mm

Dimensions		8x140	8x160	8x180	8x200	8x240	8x260	8x300
Poids %		45	53	65	70	78	84	92
Capacité serrage (CS)	MIN	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	160 mm	180 mm	220 mm
	MAX	90 mm	110 mm	130 mm	150 mm	190 mm	210 mm	250 mm

Capacité de serrage déterminée pour un ancrage de 50 mm dans le support bois.

Capacité de serrage MIN déterminée pour un support bois de hauteur de 80 mm et ancrage de 50 mm.

\*Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde. Capacité de serrage déterminé pour une profondeur d'ancrage de 40 mm.